



Combine des cylindres adsorbants de grande capacité et un système unique de montage à baïonnette dans un boîtier à accès latéral qui permet un excellent contrôle de la contamination gazeuse.



Le CamCarb Cylinder GlidePack de Camfil est un boîtier de filtre à accès latéral pour les cylindres adsorbants cylindriques recommandés pour les applications d'air d'appoint et de recirculation à forte charge de gaz/vapeur. Jusqu'à 96 livres de charbon imprégné par 2000 cfm de capacité du système et un joint d'étanchéité fournissent une capacité et une efficacité d'élimination plus élevées que les autres systèmes d'adsorption. Chaque CamCarb Cylinder GlidePack :

- Comprend un système unique de montage à baïonnette du cadre qui limite le contournement des filtres cylindriques CamCarb. Comprend deux glissières de filtre en aluminium extrudé. Chaque glissière comprend un joint d'ailette en polypropylène sur la glissière du filtre pour limiter le contournement de l'air. L'un des rails permet l'installation d'un cadre de maintien universel pour un préfiltre à particules de 2" de profondeur ou un filtre à poussière de carbone en aval. Le rail principal est conçu pour accueillir le cadre avec les filtres cylindriques CamCarb (jusqu'à 96 livres de média adsorbant pour chaque ouverture de 24" par 24").
- Il est construit en acier aluminisé de calibre 16 et comprend des brides pré-percées pour s'adapter aux boîtiers existants (filtration à plusieurs étages) ou directement à l'équipement de CVC. Tous les composants sont résistants aux intempéries sans modification pour une installation à l'intérieur ou à l'extérieur.
- Comprend des portes à double accès, utilisant des joints de porte en néoprène spongieux à haute mémoire pour assurer l'étanchéité entre la porte et le filtre et permettre l'entretien du filtre de chaque côté de l'unité. Les portes s'ouvrent et sont conçues pour être à l'équerre par rapport à la bride du boîtier. Des boutons en forme d'étoile résistants aux UV garantissent une nouvelle étanchéité à chaque ouverture et fermeture des portes d'accès.
- Offre une excellente atténuation du bruit. Lorsqu'il est associé à des cylindres CamCarb, l'atténuation du bruit est comparable à celle des silencieux et des amortisseurs acoustiques conventionnels.

Les filtres cylindriques CamCarb, commandés séparément, sont disponibles pour l'élimination d'une grande variété de contaminants gazeux. Voir CamCarb CG (plastique) et CamCarb CM (métal) pour plus d'informations.

Données de performance (capacité maximale de débit d'air recommandée)

Nombre de filtres Haut	Hauteur	Nombre de filtres large											
		1/2	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6
1/2	1' 3 ¼"	—	1000	—	2000	—	3000	—	4000	—	5000	—	6000
1	2' 3 ¼"	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
1½	3' 3 ½"	—	3000	—	6000	—	9000	—	12000	—	15000	—	18000
2	4' 3 ½"	2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000
2½	5' 3 ¾"	—	5000	—	10000	—	15000	—	20000	—	25000	—	30000
3	6' 3 ¾"	—	6000	9000	12000	15000	18000	21000	24000	27000	30000	33000	36000
3½	7' 4"	—	7000	—	14000	—	21000	—	28000	—	35000	—	42000
4	8' 4"	—	8000	12000	16000	20000	24000	28000	32000	36000	40000	44000	48000
Largeur		1' 0"	2' 0"	3' 0"	4' 0"	5' 0"	6' 0"	7' 0"	8' 0"	9' 0"	10' 0"	11' 0"	12' 0"

Notes sur les données :

- La profondeur du boîtier est de 33¾".
- Le poids total du média pour la configuration 1x1 est de 80 ou 96 livres de charbon actif pour les cylindres de 18" ou 24" respectivement.
- Consulter l'usine pour le poids des autres types de média adsorbant.
- L'efficacité d'élimination et la durée de vie du filtre peuvent être améliorées en diminuant la vitesse frontale. Voir les fiches produits CamCarb CG et CamCarb CM pour la sélection des filtres.
- Les filtres sont commandés séparément.

Spécification

1.0 Généralités

1.1 - Le boîtier sera un système de filtration à deux étages composé d'une enceinte en acier aluminisé de 16 épaisseurs, de cadres de montage de filtre cylindriques, d'un cadre de préfiltre intégré et de rails de cadre de maintien en aluminium extrudé.

1.2 - Les dimensions seront celles indiquées sur les plans ci-joints ou sur d'autres documents de référence.

2.0 Construction

2.1 - Le boîtier sera construit en acier galvanisé de calibre 16 avec des brides pré-percées pour faciliter la fixation aux autres composants du système. Des poteaux d'angle en Z doivent assurer le respect des dimensions. Le boîtier doit être résistant aux intempéries et adapté à une installation sur le toit ou à l'extérieur. La profondeur du boîtier ne doit pas dépasser 34".

2.2 - Deux rails de support en aluminium extrudé doivent faire partie intégrante de la construction du boîtier. Chaque rail doit comporter un joint d'ailette en polypropylène pour limiter le contournement de l'air par le cadre.

2.3 - Les deux portes d'accès, de type pivotant, doivent être munies d'un joint en néoprène spongieux pour faciliter l'étanchéité porte à porte. Chaque porte doit être équipée de boutons en étoile réglables et remplaçables, résistants aux UV et à étanchéité positive, et de charnières de porte remplaçables.

2.4 - Un cadre de maintien du préfiltre en acier de calibre 16 doit permettre l'installation d'un filtre de 2 pouces de profondeur pour la préfiltration ou l'utilisation comme filtre de dépoussiérage.

2.5 - Le boîtier doit comprendre un cadre de montage de filtre cylindrique en acier aluminisé de 14 carats pour l'installation de filtres cylindriques Camfil CamCarb. Le cadre de maintien doit être ajusté pour assurer l'étanchéité entre le filtre et le cadre et pour limiter le contournement de l'air.

2.6 - Un raccord de pression pneumatique doit être inclus pour permettre l'évaluation de la chute de pression dans l'ensemble du filtre.

3.0 Performances

3.1 - La perte de charge du système ne doit pas dépasser (0,63", 0,59") en poids à une vitesse de 500 fpm lorsqu'il est monté sur le cadre de maintien du cylindre correspondant.

3.2 - La précision du raccord de pression pneumatique doit être de ± 3 % à 0,6 po de colonne d'eau.

3.3 - Le fabricant doit fournir la preuve de la certification de ses installations selon la norme

ISO 9001:2015

* Les éléments entre parenthèses () doivent être sélectionnés.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur ou représentant Camfil local ou Camfil Ducted Housings. Camfil mène une politique ininterrompue de recherche, de développement et d'amélioration de ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis